**医用冷藏箱招标技术参数**

一、设备名称：医用冷藏箱

1.1.适用于医院化验室存放试剂及标本

1.2.国产

1.3.数量: 台

1.4.预算金额(申报科室)： 万元

二、技术参数

2.1.电源：AC220V±10％ 50Hz

★2.2.外形：立式，单门或上下门

2.3.有效容积：≥300 L

2.4.箱内温度设定范围2-8℃

2.5.具有风道式强制冷气循环系统。箱内温度波动范围≤±3℃

2.6.具有≥1英寸高亮度彩色数码温度屏，控制精度≤0.1℃

2.7.箱体材料：内壁为PCM彩板

2.8.保温材料：无CFC聚氨酯发泡

2.9.内胆材料：HIPS材质

2.10.具有优质高效节能静音压缩机、风扇电机等；R600a制冷剂

2.11.具有风冷式高效冷凝器、翅片式蒸发器、内置吸风风扇

2.12.具有自动化霜功能

2.13.具有门体加热模式：自动加热模式、一直加热模式、关闭模式

2.14.具有高精度微电脑温度控制系统，内置显示/控制温度、环温等多路传感器，确保运行状态安全稳定

2.15.具有完善的声光报警功能：具有高温、低温、高环温报警、传感器故警、开门等多种报警功能

2.16.具有开门自动蜂鸣报警，关门（紧闭）报警自动消除，小角度自动关门等功能

2.17.具有多种报警模式：如声音蜂鸣、报警代码3秒/次间隔闪烁、具备远程报警等功能

2.18.具有开门风扇自动停止，关门风扇自动开启功能

2.19.具有筒状双LED照明系统（箱内）

2.20.具有箱体标配机械锁；可加外挂锁

2.21.左侧标配一个测试孔，方便监控箱内温度

2.22.具有USB数据接口，接入U盘可快捷导出数据

2.23.具有≥4个高密度钢丝浸塑搁架（间距小于1公分，防止物品掉落），带标签卡，方便存放物品标识

2.24.具有前后四个万向脚轮+前两个支撑脚设计，方便移动平稳安放

2.25.具有冷凝水自动蒸发装置，不需人工处理

2.26.具有医疗器械生产企业许可证、ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO13485医疗器械质量管理体系认证、ISO45001职业健康体系认证、医疗器械产品注册证（型号注册）

2.27.设计使用寿命≥8年

三、配置

3.1、厂家原装标准配置

3.2、购销合同所含配置

四、售后服务

★4.1.质保期：从验收合格之日起整机（含零配件）全免费保修五年;质保期满后终身维修，不收任何其他费用，只收取配件的成本费,其价格不得超过合同协定标准; 定期回访维护（质保期内每年至少两次）;提供该设备厂家零配件、耗材价目表；要求品种齐全，货真价实

4.2.设备安装后工程师及时对购方相关人员进行培训，至满意为止

4.3、提供所投设备厂家符合招标文件中技术参数要求的正式彩页图片（印有参数说明）或技术白皮书等，否则视为无法满足招标文件技术要求